

REK / B

這款機型提供了分析、控制和調節的多種功能。



REK / B 設備提供所有 OMEGA I I I 系列所具有的高技術水準的功能，特別是在精確性和穩定性方面。



- 通過觸控式螢幕 TP 270 進行簡單程式設計
- 焊接結束後，以圖文相結合的形式顯示距離和時間曲線以及壓力和時間曲線。
- 通過比例閥技術調節焊接力量
- 儲存 99 種焊接程式，所有參數可立即調出系統查看。
- 三種焊接模式滿足各種應用需求。
- 旋轉頭在焊接過程前後的定位
- 通過焊接時間、焊接距離顯示實際加工參數。
- 通過 RS 232 介面列印實際焊接參數

選配項目：

- 液壓油制動
- 工作臺面
- 有機架的工作臺面
- 有機架和燈罩的工作臺面
- 迴轉盤/分度器桌面
- 外部控制, 可以和自動化生產線組合在一起，並通過 P L C 來控制

完美的焊接技術來自於 KLN

旋轉焊接

REK / B

技術資料

焊接行程	160 mm
高度調節	300 mm
重量	225 kg

- 伺服電動機
(最大扭矩 14.5Nm 到 21Nm)
- 轉速從 0-30001/min
- 最大焊接力 1850N
- 角度定位正確率 $\pm 0.5^\circ$

- 焊接時間最大 99 秒
- 冷卻時間最長 99 秒
- 光學距離控制系統，精度 0.02mm
- 通過比例閥進行壓力控制（分 8 個步驟）。
- 可變加速和制動功能
- 焊接模具的精確調整
- 熱塑性工件的最大直徑達到 100mm
- 雙手啟動按鈕
- 緊急制動
- 旋轉最大驅動 1.5 公斤

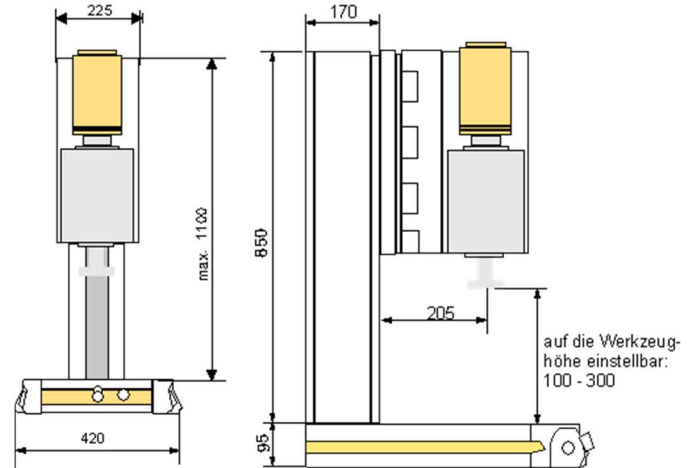
焊接模式

旋轉啟動:

- 焊接起始位置
- 接觸工件開始焊接的位置
- 焊接後的位置

旋轉制動:

- 固定時間
- 固定零件高度
- 固定距離



REK / B 系列控制

- 通過觸控式螢幕 TP 270 輸入過程參數
- 通過觸控式螢幕顯示參數（焊接時間，焊接距離，焊接高度）
- 焊接結束後，以圖文相結合的形式顯示距離和時間曲線以及壓力和時間曲線。
- 通過比例閥調節焊接力量

- 三種焊接模式以滿足各種應用需求
- 通過 RS 232 介面列印實際參數

技術資料

電源	3 x 400 V
潔淨乾燥的壓縮氣	6 bar

台灣區域代理商:

高晨科技有限公司

High Ultrasonics Technology Co., Ltd.

新北市中和區中正路 799 號 3 樓

3F., No. 799, Zhongzheng Rd., Zhonghe Dist., New Taipei City 235, Taiwan

Tel: +886-2-82211217 / Fax: +886-2-82275979

Mobile: +886-932068227

Email: alex@ultrasonics.com.tw

Website: www.ultrasonics.com.tw